

Figur 8.1 – Andre forankringsmetoder enn forankring av en rett stang

- (3) Vinkelkroker og kroker bidrar ikke til forankring av trykkarmering.
- (4) Betongbrudd i bøyen forhindres ved å følge 8.3 (3).
- (5) Der det brukes mekaniske forankringsenheter, bør disse være prøvd i overensstemmelse med den aktuelle produktstandarden eller en europeisk teknisk godkjenning.
- (6) For overføring av forspenningskrefter til betongen, se 8.10.

8.4.2 Dimensjonerende heftfasthet

(1) P Dimensjonerende heftfasthet skal være tilstrekkelig til å unngå forankringsbrudd.

(2) Dimensjonerende heftfasthet f_{bd} , for kamstenger kan antas å være:

$$f_{bd} = 2,25 \eta_1 \eta_2 f_{ctd} \quad (8.2)$$

der

f_{ctd} er dimensjonerende verdi av betongstrekkfastheten etter 3.1.6 (2)P. På grunn av økt sprøhet i betong med høy fasthet bør $f_{ctk,0,05}$ begrenses til verdien for C60/75 med mindre det kan påvises at midlere heftfasthet øker til et nivå ut over dette

η_1 er en faktor knyttet til kvaliteten på heftbetingelsene og armeringsstangens plassering under utstøping (se figur 8.2):

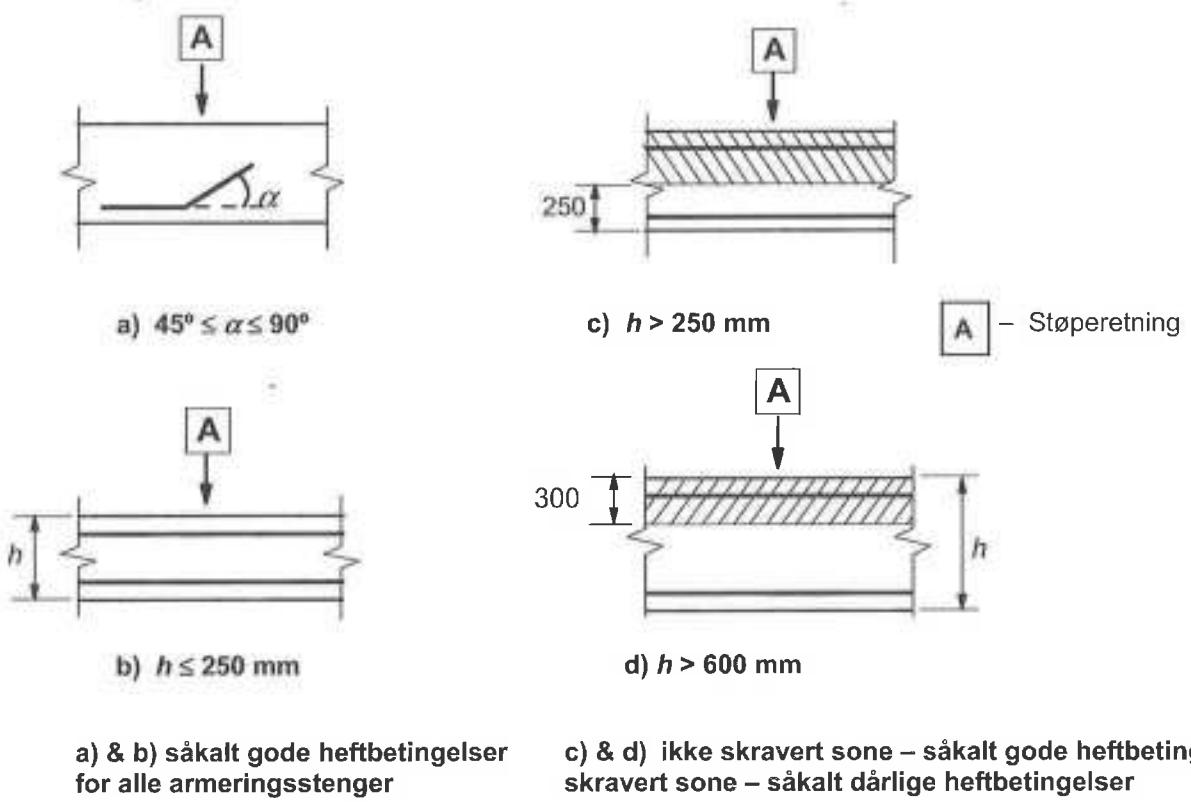
$\eta_1 = 1,0$ der det er såkalt gode forhold, og

$\eta_1 = 0,7$ for alle andre tilfeller og for stenger i konstruksjonsdeler utført med glideforskaling, med mindre det kan påvises at det er såkalt gode heftbetingelser

η_2 har sammenheng med stangdiameteren:

$\eta_2 = 1,0$ for $\phi \leq 32$ mm

$\eta_2 = (132 - \phi)/100$ for $\phi > 32$ mm



Figur 8.2 – Beskrivelse av heftbetingelser

8.4.3 Basis kraftinnføringslengde

(1)P Beregningen av nødvendig kraftinnføringslengde skal ta hensyn til ståltypen og armeringsstengenes heftegenskaper.

(2) Nødvendig kraftinnføringslengde $l_{b,rqd}$ for forankring av kraften $A_s \sigma_{sd}$ i en rett stang under forutsetning av konstant heftspenning lik f_{bd} er gitt av:

$$l_{b,rqd} = (\phi / 4) (\sigma_{sd} / f_{bd}) \quad (8.3)$$

der σ_{sd} er dimensjonerende spenning i armeringsstangen i det punktet forankringen måles fra.

Verdier for f_{bd} er gitt i 8.4.2.

(3) For bøyde stenger måles nødvendig kraftinnføringslengde $l_{b,req}$, og den dimensjonerende forankringslengden l_{bd} langs armeringsstangens senterlinje (se figur 8.1a).

(4) For doble tråder/stenger i sveiste armeringsnett bør diameteren ϕ i uttrykk (8.3) erstattes av den ekvivalente diameteren $\phi_h = \phi/2$.