

Sveiste armeringsnett

Standardnett

1. Orientering

1.1 Karakteristikk

Standardnett er serieproduserte sveiste armeringsnett. Alle krysspunkter er sveiset.

1.2 Bruksområde

Standardnett kan brukes til armering av betongdekker og vegger i husbygging, til armering av betongelementer, til vei- og flyplassdekker etc.

Fordelen med standardnett er at de er lagervare, og derfor kan fåes på kort varsel. Ulempen er at de leveres i standardformat. For større byggeprosjekter viser vi til vår brosjyre for Prosjektnett. Prosjektnett tilpasses det enkelte byggeprosjekt både når det gjelder armeringstverrsnitt og formater.

1.3 Godkjenning

Våre standardnett er underlagt sertifisering av Kontrollrådet, Klasse K.

2. Produktbeskrivelse

2.1 Utgangsmateriale

Utgangsmaterialet er kamtråd B500NA som kjenne- tegnes av at den har tre rekker kammer rundt omkretsen og ingen langsgående ribber.

Det relative kamareal tilsvarer det som kreves for kamstenger av samme nominelle diameter.

2.2 Produksjonsmåte

Nettene motstandssveises i form av endeløse bånd i ca. 2 meters bredde. En saks klipper båndet opp i 5 meter lange nett.

2.3 Form og dimensjoner

Standardnett leveres med bredde på 2.00 meter. Lengden er 5.00 meter.

Nett K 131, K 189, K257 og K335 leveres også i 2,35 meter bredde.

se tabellen på neste side.

Tabellen viser trådavstander, tråddiametre, antall tråder, endeutspring, stålverrsnitt og vekter av de forskjellige nettyper.

2.4 Toleranser

Normale tillatte avvik på mål i.h.h. til NS 3576-4 er:

lengde og bredde: største av $\pm 25\text{mm}$, eller $\pm 0,5\%$
diagonallengde: $\pm 50\text{mm}$, eller $\pm 7\%$

Trådavstand: største av $\pm 15\text{mm}$

2.5 Betegnelser

Standardnett betegnes med en bokstav og tre sifre. K betegner «Kvadratiske nett», dvs. at tråddiametre og trådavstand er lik i begge retninger. Dermed er også armeringstverrsnittet likt i begge retninger. P betegner pussnett. Tallene angir stålverrsnittet i mm^2/m .

2.6 Merking

Hver pakke med standardnett har et skilt som angir produsent, nettbetegnelse, nettenes format, antall nett, vekt på pakken, NS3576-4 B500NA samt et løpenummer.

3. Egenskaper

Kravene i norske standarder for kamtråd og sveiste armeringsnett gjelder.

3.1 02-grense

Karakteristisk 02-grense skal minst være 500 N/mm^2 . Ikke noe enkelt prøveresultat skal være mindre enn 485 N/mm^2 eller over 650 N/mm^2 .

3.2 Duktilitet

Karakteristisk verdi for forholdet mellom strekkfasthet og 02-grense skal minst være 1,05. Ingen enkeltverdi skal være mindre enn 1,03.

Karakteristisk grensetøyning ved maksimal kraft, Agt, skal være 2,5%.

TABELL OVER STANDARDNETT

Nett-Betegnelse	Avstand mellom		Tråddiameter		Antall		Endeutstikk		Ståltverrsnitt		Masse pr. nett kg
	lengde tråder mm	tverr tråder mm	lengde tråder mm	tverr tråder mm	lengde tråder stk.	tverr tråder stk.	lengde tråder mm	tverr tråder mm	lengde tråder mm2/m	tverr tråder mm2/m	
FORMAT 2.00 X 5M											
K 131	150	150	5	5	14	33	76	25	131	131	21
K189	150	150	6	6	14	33	76	25	189	189	30,2
K 257	150	150	7	7	14	33	76	25	257	257	41,1
K335	150	150	8	8	14	33	76	25	335	335	53,7
K 402	125	125	8	8	17	40	62,5	25	402	402	63,2
K 503	100	100	8	8	20	50	50	50	503	503	79
P 091	100	100	3,4	3,4	20	50	50	50	91	91	14,2
FORMAT 2.35 X 5M											
K 131B	150	150	5	5	16	33	76	50	131	131	24,3
K 189B	150	150	6	6	16	33	76	50	189	189	35
K 257B	150	150	7	7	16	33	76	50	257	257	47,6
K 335B	150	150	8	8	16	33	76	50	335	335	62,2

* K402 har en bredde på 2050 mm. Avstanden mellom langtrådene i K 402 veksler mellom 100/150 mm.

Bøyeegenskaper

Uten å vise brudd eller tegn til riss skal kamtråden tåle å bøyes 180° om en dor med diameter ca. 3 ganger trådens nominelle diameter. For nærmere data se vår brosjyre «Kamtråd B500NA».

3.4 Sveisepunktets styrke

Sveisepunktet skal tåle en avskjæringskraft F_{vn} minst lik:

Tråddiameter, mm:	Avskjæringskraft F _{vn} (N):
Ø5	4000
Ø6	4245
Ø7	4812
Ø8	6288

3.5 Pussnett (P-nett)

P-nett (P 091) har så tynne tråder at kravene i punktene 3.1 – 3.4 ikke kan garanteres. P-nett skal derfor ikke brukes som statisk armering.

4. Bruk av produktet

Sammenlignet med bruk av stangarmering byr bruk av sveisede armeringsnett på en rekke fordeler:

- Kapp og bøy på byggeplass unngås eller reduseres sterkt.
- Antall posisjonsnummer reduseres.
- Utleggingen er rask og enkel.
- Det kan brukes mindre kvalifisert arbeidskraft.
- Risiko for feillegging blir mindre fordi maskevidden er gitt.
- Bedre fordeling av armeringen fordi det kan brukes tynnere tråd.

Når det gjelder øvrige forhold ved bruk, viser vi til vår brosjyre Prosjektnett, som behandler dette.

5. Distribusjon

5.1 Salgsapparat

Standardnett selges gjennom forhandlere og direkte til bruker.

5.2 Bunting

Nettene leveres fra verk i pakker à ca. 1 tonn. Pakkene eller buntene er merket som forklart under pkt. 2.6.

6. Teknisk service

For teknisk bistand, kontakt vår markedsføringsavdeling.

Mai 2006

Celsa Steel Service AS

Vitaminveien 5b
Postboks 59 Grefsen
0409 OSLO

Telefon:
23 39 38 00

Telefax:
23 39 38 03 Marked - Salg
23 39 38 02 Økonomi
23 39 38 01 Videreforedling - Kapp og bøy

Org. nr.:
No 980 345 106 MVA

Bank:
SE-Banken
9750.10.01108

